

Applications

- Lignes de traitements au tonneau (dégraissage chimique, galvanoplastie, phosphatation, ébaurage, polissage...)
- Lignes de traitements en bols (centrifugation, séchage, déshuilage, essorage, passivation, encollage...)
- Lignes de tribofinition



Objectifs

- Assurer les déconditionnements des produits en entrée de ligne puis leur fractionnement en charges contrôlées
- Assurer la manutention et les transferts des produits en vrac au cours des différentes étapes du process
- Reconditionner les produits en sortie de ligne



Chargement automatique



Equipements

- Skips de chargement pour déversement des conteneurs en entrée de ligne
- Trémies vibrantes de pour fractionnement des charges
- Dosage des charges volumique ou par pesage
- Skips de chargement des tonneaux pour réduction des temps de cycles
- Gestion des séries et optimisation des queues de lots
- Liaison avec systèmes de supervision pour transmission des paramètres de chargement



Transfert du vrac

Assurer le transfert des produits en vrac d'un contenant vers un autre en cours de process



Equipements

- Couloirs vibrants pour vidange et transport du produit
- Convoyeurs à bande spéciaux fixes ou mobiles
- Manutention et transfert automatiques des contenants
- Equipements de mise à niveau
- Stations de dépose/reprise avec aménagements pour limitation des chocs et des hauteurs de chute



Sorties de lignes

Assurer le reconditionnement en bac des produits traités

Equipements

- Convoyeurs à bande ou couloirs vibrants pour évacuation du produit
- Convoyage et gestion automatique des conteneurs en sortie de ligne (transport, empilage/dépilage, ...)
- Dispositifs de limitation des chocs et des hauteurs de chute

