

### Objectifs

Conditionnement automatique des produits en cartons ou caissettes plastiques  
Très grande diversité de produits et de contenants  
Changements de formats aisés et rapides



### Conditionnement semi-automatique

Ensemble semi-automatique de conditionnement pour vis de longueurs 3 à 135 mm.

Opérations manuelles de formage, de fermeture et d'étiquetage des cartons

Conditionnement en cartons tous standards, caissettes plastiques et seaux

Charges de 1 à 18 kg - précision à 0/+1%

Cadence de 2 à 8 cartons minutes selon format et produits



### Automatismes

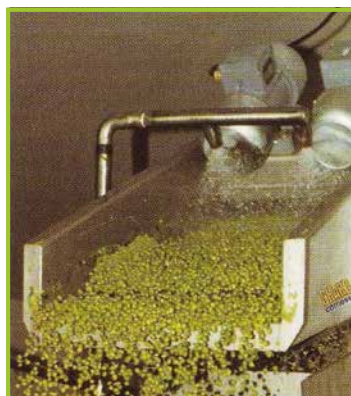
Une armoire de commande centrale pour tous les équipements interface conviviale avec accès à tous les paramètres.

300 recettes mémorisées en standard

Composants standard pour une maintenance rapide et aisée

### Précision

Amenée unitaire des produit par couloir d'affinage ou bols vibrants)



### Finition

Construction en inox pour l'industrie agro-alimentaire

Revêtements spéciaux



### Evacuation cartons

Les transferts orthogonaux des cartons pleins sont réalisés pneumatiquement, par des vérins sans tiges, permettant une réduction de l'emprise au sol.

Un couloir vibrant permet l'étalement du talus de pièces dans les cartons, quelsoit le type de pièces, autorisant ainsi une automatisation de la fermeture et de la palettisation

### Automatisation

Adaptations possibles pour tous produits et tous formats de cartons

Intégration de formeuse et/ou de fermeuse de cartons automatiques (Scotch ou colle)

Entrées et/ou sorties multiples

Intégration de systèmes de palettisation automatiques en sortie (palettiseur à couches, manipulateurs 3 axes, robots)

Liaison informatique externe par modem pour maintenance

Liaison informatique interne avec système de supervision ou GPAO

### Objectifs

Aménager de manière ergonomique les postes de conditionnement pour diminuer la pénibilité de tâches répétitives.

Augmenter les cadences en optimisant et en rationalisant l'espace de travail

### Fractionnement

Basculeur spécial pour le fractionnement manuel en caissettes de charges pesées de déchets de cristal.

Finition intérieure en inox poli pour éviter toute rétention de produit.

Dosage par vanne à casque à commande manuelle

Ensemble en protection IP55 pour permettre les nettoyages à grande eau



### Aide à l'encartonnage

Poste de travail semi-automatique permettant le conditionnement en cartons C40 de petite visserie.

L'ergonomie du poste est étudiée pour offrir à l'opérateur un confort de travail maximal

Cadence maxi : 120 boîtes/heure

### Aménagement de postes

### Palettisation



### Aide à la palettisation

Palettiseur à couches semi-automatique pour cartons C40 et caissettes plastiques Gefbox ou KLT

3 à 6 couches possibles selon hauteur d'entrée



### Palettisation automatique

Palettiseurs à couches, manipulateurs 3 ou 4 axes, robots

Unités de positionnement, regroupement, et mise en couche

Têtes de préhension spéciales (ventouses, pinces, mixtes)

